

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE
ALLA DATA DEL 14/07/2022**

(ai sensi dell'art. 14, c. 1, f) del D.Lgs. 33/2013)

DICHIARANTE	
NOME E COGNOME Andrea Basso	CARICA Consigliere di amministrazione

Dichiara di possedere quanto segue

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Comune di ubicazione (anche estera)
Nuda proprietà	Abitazione singola	16,67%	Sandigliano
Piena proprietà	appartamento	50%	Verbania

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
nessuno	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
nessuna			

IV

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Seab S.p.A.	Consigliere di amministrazione

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
nessuna	

Il sottoscritto, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, afferma che la presente dichiarazione corrisponde a verità e si impegna a comunicare eventuali ulteriori variazioni che dovessero intervenire in corso d'anno.

Data

14 luglio 2022

Firma del dichiarante

