

**Modulo offerta economica - Servizio assicurativo periodo dalle ore 24:00 del 31/12/2022 alle ore 24.00 del 31/12/2023 - CIG: . 9461260EBB lotto 1 Copertura assicurativa contro i danni al patrimonio - Incendio All**

**Risk**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, nella sua qualità di \_\_\_\_\_  
della Compagnia assicuratrice \_\_\_\_\_  
per conto della quale agisce, dichiara la disponibilità della predetta Compagnia ad assumere la copertura assicurativa **contro i danni al patrimonio immobile e mobile** alle seguenti condizioni economiche:

**OFFERTA**

Totale premio annuo (12 mesi) escluse imposte (in cifre) euro \_\_\_\_\_  
Imposte (in cifre) euro \_\_\_\_\_  
Totale premio annuo (12 mesi) comprese imposte (in cifre) euro \_\_\_\_\_  
Totale premio annuo (12 mesi) comprese imposte (in lettere) euro \_\_\_\_\_

Luogo e data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

**N.B.** Firma in calce, accompagnata da copia fotostatica di un valido documento d'identità del sottoscrittore.