

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE
ALLA DATA DEL 22/03/2023**

(ai sensi dell'art. 14, c. 1, f) del D.Lgs. 33/2013)

DICHIARANTE	
NOME E COGNOME	CARICA
Giovanni Femminis	Consigliere – Vice Presidente

Dichiara di possedere quanto segue

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Comune di ubicazione (anche estera)
Proprietà	A7/C6	100	Cerrione
Proprietà	A3	50	Trapani

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
	CV fiscali	Anno di immatricolazione
BMW Z3		
Rover Mini		

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Il sottoscritto, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, afferma che la presente dichiarazione corrisponde a verità e si impegna a comunicare eventuali ulteriori variazioni che dovessero intervenire in corso d'anno.

Data

22/03/2023

Firma del dichiarante

